Техническая информация

BASF

The Chemical Company

**Polymin® VX**

**Химическая природа**

Продукт Polymin VX – это нетоксичный водорастворимый дисперсионный полимер со средней молекулярной массой на основе поливиниламина.

**Технические данные**

Физическая форма «молочная» водная дисперсия белого цвета

Плотность около 1,10 г/см3

Ионный заряд катионный

Содержание твёрдого вещества 45 – 48 %

Вязкость 1500 – 4000 мПа\*с

Температура кристаллизации около 0оС

Показатель pH 2,0 – 5,0

*Данная информация описывает типовые характеристики продукта и НЕ ДОЛЖНА рассматриваться в качестве спецификации.*

**Хранение**

Продукт Polymin VX должен храниться в плотно закрытых ёмкостях в интервале температур от 5 до 35оС; перед использованием его необходимо повторно гомогенизировать.

Не допускать замерзания продукта.

Сохраняет стабильность при хранении в течение 3 месяцев.

**Специальные характеристики**

Продукт Polymin VX – это дисперсионный полимер, обладающий превосходной растворимостью.

Polymin VX обеспечивает полный контроль над удержанием наполнителя и тонких частиц, а также способствует значительному улучшению процесса отлива полотна для всех сортов бумаги.

**Области применения**

Удерживающая и обезвоживающая добавка, востребованная в производстве всех сортов бумаги и картона.

Продукт Polymin VX можно использовать либо отдельно, либо как составную часть многокомпонентной системы удержания и обезвоживания, либо в сочетании с продуктами Hydrocol® и Telioform® (микрочастицы) – для того, чтобы обеспечить исключительный контроль над удержанием наполнителя и твёрдых частиц, а также содействовать лучшему обезвоживанию без негативного воздействия на отлив бумажного полотна.

Для достижения наилучших результатов рекомендуется использовать Polymin VX как составную часть оптимизированной системы BASF, в сочетании с продуктами Hydrocol®, Percol®, Catiofast® и/или Telioform®.

Кроме того, Polymin VX может применяться в качестве флокулянта с целью повышения эффективности подсеточной части БДМ, в качестве коагулянта в системах водоочистки, а также как обезвоживающая добавка при обработке осадка сточных вод.

**Преимущества**

Безобрывная проводка полотна и повышение производительности БДМ, что позволяет максимизировать прибыль на вложенный капитал.

Обеспечение превосходное удержание тонких частиц и минеральных наполнителей в бумажной массе без негативного воздействия на отлив полотна.

Возможности для экономии энергии за счёт более эффективного прессования, что снижает потребность в сушке.

Лучшая фиксация «мешающих» анионогенных соединений – таких, как смолистые вещества и древесный пек.

Уменьшение количества твёрдых веществ в оборотной воде без избыточной флокуляции бумажного полотна, что ведёт к оптимизации расходования сырья и повышению эффективности улавливания волокон.

Безобрывная проводка полотна и повышение производительности БДМ, что позволяет максимизировать прибыль на вложенный капитал.

Лучшее удержание коллоидных частиц в «мокрой» части БДМ, что ведёт к более качественной проклейке и эффективному использованию красителей.

Обеспечение стабильных условий в «мокрой» части БДМ, что способствует повышению однородности полотна и улучшению характеристик бумаги.

Эффективность в широком диапазоне pH.

**Подготовка и применение**

Продукт предназначен для добавления к жидкой массе или к массе высокой концентрации до секции формования полотна.

Продукт Polymin VX легко разбавляется водой; его расход можно постоянно измерять с помощью насоса-дозатора. Перед добавлением рекомендуется разбавить продукт в смесительном насосе или в статическом смесителе – с тем, чтобы способствовать более быстрому и равномерному перемешиванию с массой.

Возможно приготовление Базового раствора, однако обычно этого не требуется.

Важно достичь равномерного распределения продукта Polymin VX в бумажной массе. Этого можно добиться путём оптимизации разности скоростей между раствором и массой, а также благодаря выбору подходящей точки дозирования.

Специалисты BASF могут предоставить рекомендации по надлежащему приготовлению и измерению раствора.

**Типовые нормы добавки**

Удерживающая система: 0,01 – 0,2 % \*\*\*

Добавка для улавливания: 0,01 – 1,0 ppm \*\*\*\*

Водоочистка: 0,50 – 5,0 ppm \*\*\*\*\*

Обработка осадка сточных вод: 0,05 – 0,5 % \*\*\*\*\*\*

*\*\*\* к тоннажу бумажной продукции*

*\*\*\*\* к общему потоку в подсеточной части*

*\*\*\*\*\* к общему потоку воды*

*\*\*\*\*\*\* к тоннажу сухого твёрдого осадка*

**Рекомендуемые концентрации раствора**

Базовый раствор: 0,5 – 2,0 % макс.

Готовый раствор: 0,1 – 0,2 % макс.

**Приготовление Базового раствора**

Для приготовления готового к использованию раствора полимера рекомендуется использовать соответствующее оборудование для разбавления, которое обеспечивает получение гомогенного раствора, не содержащего сгустков. Также рекомендуется предусмотреть фильтрацию раствора.

**Вода для первичного разбавления**

Оптимально использовать воду с температурой от 15 до 35оС.

Вода не должна содержать твёрдых веществ, красителей, соединений «переходных» металлов и отбеливающих средств.

**Хранение Базового раствора**

Базовый раствор следует израсходовать в максимально короткий срок (не более 3 дней) – с тем, чтобы избежать потери эффекта.

**Приготовление Готового раствора**

Для доведения Базового раствора до итоговой концентрации рекомендуется использовать подходящее смесительное оборудование – например, статические смесители или смесительные насосы.

**Вода для окончательного разбавления**

Качество воды, используемой для окончательного разбавления, имеет меньшее значение по сравнению с приготовлением Базового раствора. Время контакта следует ограничить, а поток должен обладать достаточной скоростью – для того, чтобы поддерживать чистоту в линиях добавок. Допускается использование тёплой воды.

**Обработка биоцидами**

Согласно данным, имеющимся у нас в настоящее время, продукт Polymin VX не способствует росту грибков, бактерий и водорослей.

**Материалы**

Согласно данным, имеющимся у нас в настоящее время, для изготовления ёмкостей и трубопроводов могут применяться следующие материалы: нержавеющая сталь (AISI 316 Ti или AISI 321), полиэстр (Palatal® A 410 или KR 1392), ПВХ, полиэтилен (Lupolen®) и полипропилен.

Кроме того, мы рекомендуем использовать электровинтовые насосы (PCP) со статорами, изготовленными из кислотостойкого каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера (EPDM).

Сведения, содержащиеся в данной публикации, базируются на нынешнем уровне наших знаний и опыта, и не представляют собой согласованного договорного качества продукта. Обработка и применение нашей продукции подвержены влиянию множества факторов, поэтому приведенные данные не освобождают переработчиков от необходимости проведения собственных испытаний и экспериментов. Согласованное договорное качество продукта на момент перехода рисков основывается исключительно на данных, содержащихся в Листке спецификаций. Любые приведенные здесь описания, чертежи, фотографии, значения, пропорции, весовые соотношения и т.п. могут быть изменены без предварительного уведомления. Получатели нашей продукции обязаны обеспечивать соблюдение авторских прав, а также действующих законов и постановлений.

Редакция: август 2010 г.

Настоящий информационный листок становится недействительным в случае его замены на более позднюю версию.

® = зарегистрированный товарный знак BASF SE.

BASF SE

Подразделение химикатов для бумажной промышленности

67056 Людвигсхафен, Германия

www.basf.com/paper