

Afranil® PR8425X



Химическая природа

Водная эмульсия смеси алифатических гидроксисоединений.

Физическая форма: жидкость белого цвета.

Области применения

Пеногаситель и деаэратор сырья для целлюлозно-бумажной промышленности.

Продукт Afranil PR8425X поставляется в виде «молочной» эмульсии, которая легко разбавляется водой. Это очень эффективный пеногаситель и деаэратор бумажного сырья. Прежде всего, в диапазоне низких и средних температур он может способствовать агломерации мелких воздушных пузырьков, и тем самым значительно улучшать деаэрацию. Наибольшая эффективность достигается при температурах от 30 до 48°C.

Производство Afranil PR8425X осуществляется без использования этоксиатов алкилфенолов

Технические характеристики

Содержание твёрдых веществ	27,0 - 31,0 %
Вязкость при применении	150 - 1500 мПа*с
Значение pH	6,5 - 9,5
Плотность:	около 0,96 г/см ³

Более подробную информацию см. в Справочном листке технических данных.

Применение

Продукт Afranil PR8425X – это пеногаситель для низких и средних температур, то есть он полностью сохраняет свои рабочие свойства в температурном диапазоне от 30 до 48°C.

Особым преимуществом Afranil PR8425X является предотвращение скопления гидрофобных веществ на поверхности сырья в результате флотации. Он также препятствует пенообразованию на поверхности оборотной воды в приемниках стоков.

Afranil PR8425X помогает предотвратить попадание нежелательных веществ в сточные воды. Эффективность продукта доказывается тем, что возникающие сначала большие пузыри быстро разрушаются. Любая пена, образующаяся при переработке бумажной макулатуры, остаётся чистой.

Продукт Afranil PR8425X также является эффективным деаэратором сырья. Добавление Afranil PR8425X ускоряет высыхание сырья на сетке или в цилиндре, что способствует лучшему формованию бумажного полотна. В результате обрывы полотна происходят реже, и наблюдается общее улучшение качества бумаги.

Добавка Afranil PR8425X в количестве всего лишь от 0,02 до 0,1% (в расчёте на общий объём сырья) является достаточной для деаэрации и предотвращения пенообразования на поверхности.

Метод введения Afranil PR8425X в сырьевую массу может быть адаптирован к любым условиям производства. При работе с разбавленными эмульсиями соотношение продукта и воды должно быть не менее 1 : 3. Перед использованием продукт необходимо тщательно перемешать, а последующее периодическое лёгкое помешивание помогает предотвратить расслаивание разбавленной эмульсии. Для продуктов из линейки Afranil мы разработали автоматический дозатор, имеющий целый ряд практических преимуществ.

Если Afranil PR8425X добавляется в оборотную воду неразбавленным, то, исходя из необходимости перемешивания, его введение должно осуществляться на этапе, когда поток обладает достаточной турбулентностью.

Эмульсия может вводиться напрямую в сырьё с помощью диафрагменного или поршневого насоса. Однако винтовые насосы кавитационного типа более эффективны, поскольку они не вибрируют. Скорость потока можно измерять с помощью магнитного расходомера. Мы рекомендуем разбавлять эмульсию после перекачки потоком воды в 100-200 литров в час в статической мешалке Lusap®.

Разгрузка автоцистерн

Для опорожнения ёмкостей автоцистерн рекомендуется использовать насосы, осуществляющие перекачку с низким сдвигом (см. «Рекомендации по применению»). Однако извлечение последней порции эмульсии из ёмкости, как правило, требует подачи значительных объёмов сжатого

воздуха. Это может привести к образованию большого количества пены, а также пятен, чего следует избегать. Поэтому мы рекомендуем устанавливать заливную трубу в резервуаре таким образом, чтобы жидкость могла стекать по стенке выше максимального уровня наполнения. В этом случае продукт будет стекать по стенке, а воздух сможет выходить без пузырения жидкости.

Хранение:

Продукт Afranil PR8425X следует хранить в прохладном месте (но не допускать замерзания), а также защищать от прямого солнечного света. Если жидкость подверглась заморозке, то перед использованием её необходимо тщательно гомогенизировать.

С целью предотвращения расслаивания ёмкости для наливного хранения Afranil PR8425X должны быть оборудованы медленно вращающейся мешалкой (20-50 оборотов в минуту, в зависимости от диаметра ёмкости и конструкции мешалки). Перемешивание содержимого в течение 5 минут один раз в три дня является достаточным. Подвергать продукт постоянному перемешиванию не рекомендуется.

При отсутствии мешалки следует позаботиться о том, чтобы в случае использования насоса (подходящие насосы см. в «Рекомендациях по применению») в продукт не попадал воздух, так как это приведёт к образованию пены. Также не следует допускать пенообразования в процессе подачи материала; этого можно избежать, если продукт будет стекать по стенкам ёмкости, или же если подавать его на уровне ниже поверхности жидкости. Возникновение пены неизменно сопряжено с риском образования агломератов увеличенного размера. Частота перекачки устанавливается в зависимости от геометрии ёмкости.

При хранении продукта в контейнерах типа IBC расслаивание может проявляться в виде кажущегося более тёмным слоя в придонной части ёмкости. В этом случае продукт необходимо повторно гомогенизировать путём перемешивания; данная операция не повлияет на его эффективность.

Являясь эмульсией на водной основе, продукт Afranil PR8425X может высохнуть, если оставить его в открытой ёмкости. Поэтому после каждого извлечения содержимого ёмкость необходимо повторно плотно закрывать. Сухие остатки продукта очень легко смываются горячей водой.

Мы рекомендуем оборудовать ёмкости для наливного хранения устройствами аэрации и вентиляции.

Очистка ёмкостей с Afranil должна выполняться не реже, чем один раз в шесть месяцев.

Исходя из имеющегося у нас опыта, для изготовления ёмкостей, труб и насосов мы рекомендуем использовать материалы, перечисленные ниже.

Высококачественная сталь:

Материал № 1.4541

Материал № 1.4571 и более высокие марки стали

Пластики: полиэтилен, полипропилен, ПВХ, эпоксидные смолы; для ёмкостей – материалы, армированные стекловолокном (например, Palatal®).

BASF SE

Подразделение химикатов для бумажной промышленности
67056 Людвигсхафен, Германия

Сведения, содержащиеся в данной публикации, базируются на нашем нынешнем уровне знаний и опыта. Они не представляют собой согласованного договорного качества продукта. Обработка и применение нашей продукции могут быть подвержены влиянию множества факторов, поэтому приведенные данные не освобождают переработчиков от необходимости проведения собственных испытаний и экспериментов. Согласованное договорное качество продукта на момент перехода риска основывается исключительно на информации, которая содержится в Справочном листке технических данных. Любые вышеприведенные описания, графические материалы, фотографии, значения, пропорции, весовые соотношения и т.п. могут быть изменены без предварительного уведомления. Получатели нашей продукции обязаны обеспечивать соблюдение авторских прав, а также действующих законов и постановлений.

Дата публикации: февраль 2015 г.

Настоящий информационный листок утрачивает своё действие в случае его замены на более позднюю версию.